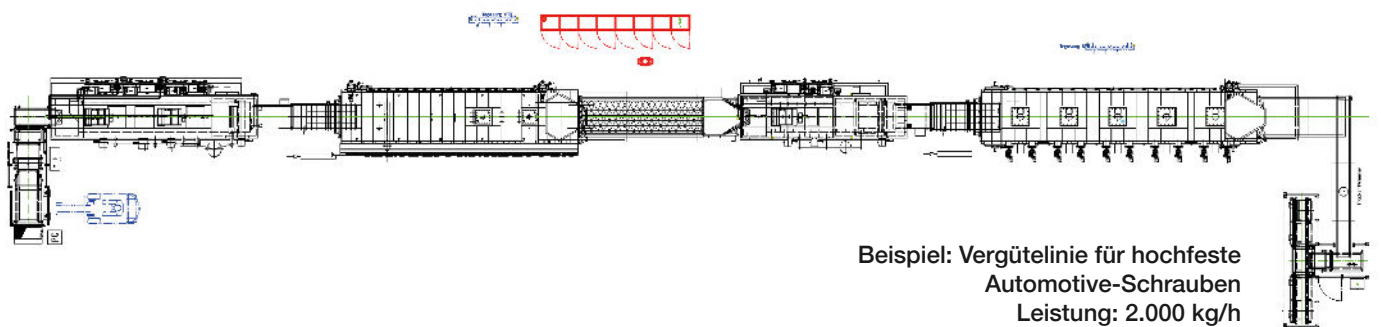
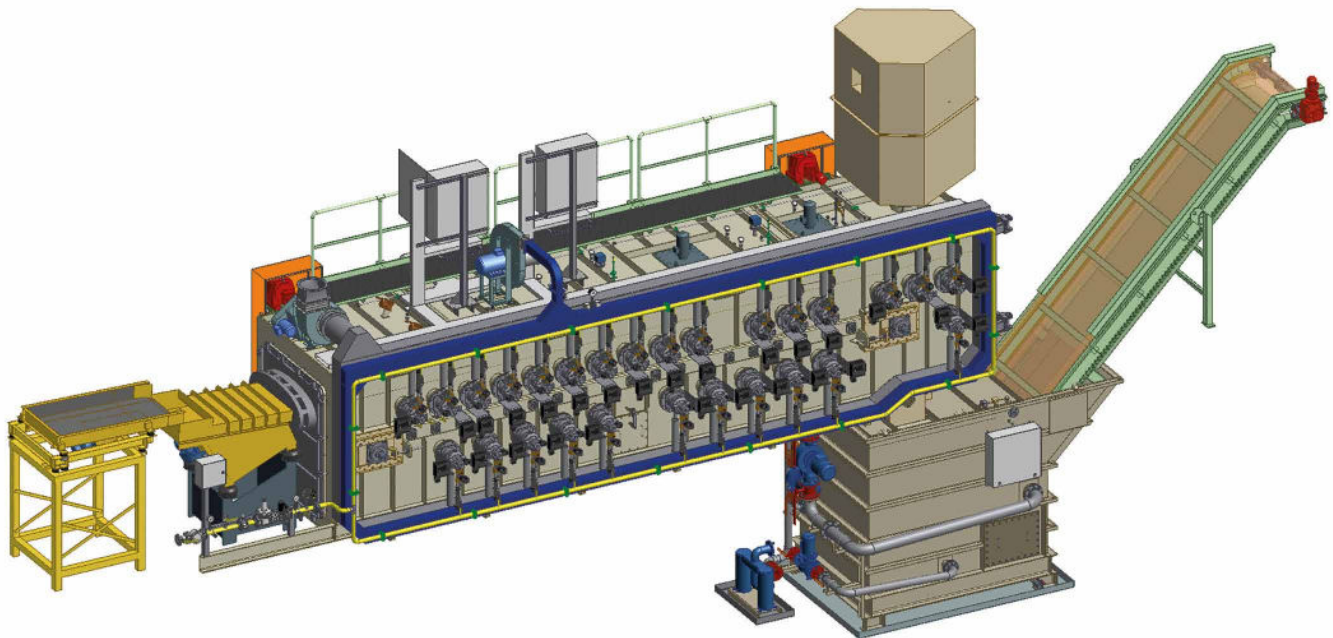
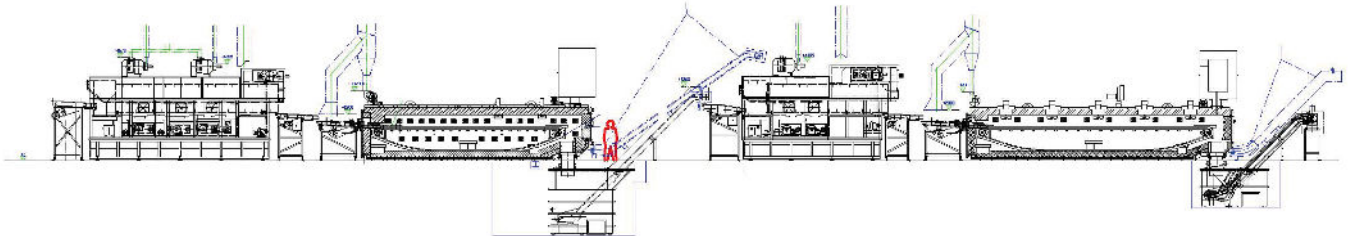


Gussgliederförderband-Ofenanlagen



- Röllchenherdofenanlagen
- Rollenherdofenanlagen
- Gasaufkohlungsanlagen
- Kammerofenanlagen
- Drehherdofenanlagen

- Abschreckbäder / Luftabschreckung
- Beschickungsanlagen / Chargiermittel
- Handlingstechnik / Roboter
- Bundinnenschweißmaschinen
- Umbauten, Modernisierung Altanlagen

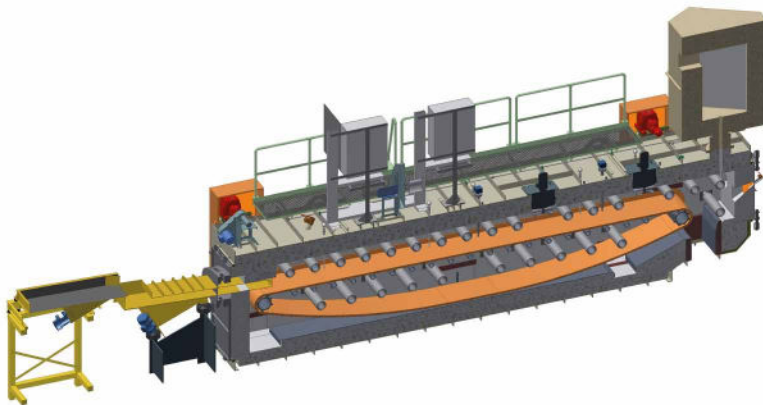
- Automatisierung und Schaltanlagen
- Fachpersonal für Montage, Wartung und Instandhaltung
- zertifiziert nach:
DIN EN ISO 9001:2008

Anlagendetails:



Automatische Beschickung mit
Behälter-Hebe-Kippgerät

Schnecken trommel-Entphosphatierungs-
und Vorreinigungsanlage mit Beschickung
über Vibrationsförderrinne

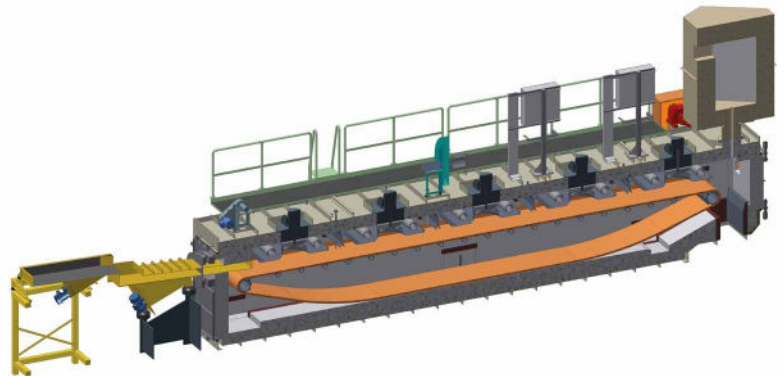


HÄRTEOFEN 950°C – 2.000 KG/H – MIT:

- Gasstrahlrohrbeheizung
- Vibrationsrinnenbeschickung
- Integriertem Schutzgaserzeuger
- Synchronantrieb vorne/hinten
- Gussglieder-Förderband
- Unterstützung durch kugelgelagerte Schleudergussrollen
- Wartungsbühne auf Ofendecke

ANLASSOFEN 750°C – 2.000 KG/H – MIT:

- Gasstrahlrohrbeheizung
- Vibrationsrinnenbeschickung
- Integriertem Schutzgaserzeuger
- Schutzgas: Stickstoff und Endogas
- Hochkonvektions-
Atmosphärenumwälzung
- Gussglieder-Förderband
- Unterstützung durch kugelgelagerte
Schleudergussrollen
- Wartungsbühne auf Ofendecke



Anlagendetails:



Härteofen mit
Gasstrahlrohrbeheizung /
energieeffizienten Rekuperator-
Gasbrennern



Härteofen, hintere Stirnseite mit Montage-
und Wartungstür nächst Fallschacht in
das Abschreckbad

Innendetails des Härteofens:



Antriebs- / Umlenktrommel



Eingebautes Gussglieder-Förderband

- Röllchenherdofenanlagen
- Rollenherdofenanlagen
- Gasaufkohlungsanlagen
- Kammerofenanlagen
- Drehherdofenanlagen

- Abschreckbäder / Luftabschreckung
- Beschickungsanlagen / Chargiermittel
- Handlingstechnik / Roboter
- Bündnenschweißmaschinen
- Umbauten, Modernisierung Altanlagen

- Automatisierung und Schaltanlagen
- Fachpersonal für Montage, Wartung und Instandhaltung
- zertifiziert nach:
DIN EN ISO 9001:2008

DETAILS IM ÜBERBLICK

1. AUSFÜHRUNGEN:

Unsere Gussglieder-Förderbandofenanlagen bieten wir Ihnen wahlweise an:

- mit Schutzgasatmosphäre / Strahlrohrbeheizung
- ohne Schutzgasatmosphäre / direkt beheizt

2. LEISTUNGSBEREICH:

- Durchsatzleistungsbereich: 500 – 2.500 kg/h
- wir projektieren und beraten gerne nach individueller Anforderung

3. FÜR IHRE ANWENDUNG:

- Anlassen
- Austenitisieren
- Carbonitrieren
- Gasaufkohlen (bedingt geeignet)
- Härten
- Isothermglühen
- Normalglühen

4. TEILESPEKTRUM:

- Automotive – Schrauben & Muttern
- Schmiedeteile
- Wälzlagerteile
- Sonstige schüttfähige Teile

5. BEHEIZUNGSARTEN:

- Gasstrahlrohrbeheizung (verschiedene Strahlrohrausführungen)
- mit modernsten, energieeffizienten Gasbrennern
- Elektro-Strahlrohrbeheizung
- Direkte Gasbeheizung
- Direkte Elektrobeheizung

6. SCHUTZGAS-ATMOSPHÄREN:

- Endogas (integrierte Endogas – Schutzgaserzeuger)
- Stickstoff – Methanol (integrierte Methanolspalter)
- Stickstoff
- Stickstoff – Endogas
- Stickstoff – Wasserstoff

7. NEBENANLAGEN UND ZUBEHÖR:

- Automatische, leistungsgesteuerte Beschickungsanlagen
- Vor- und Zwischenreinigungsanlagen in Schnecken trommel- oder Drahtglieder-Förderbandausführung
- Abschreckeinrichtungen mit den Medien: Öl, Polymer, Wasser
- Luftkühleinrichtungen
- Automatische Rückladeeinrichtungen
- Schaltanlagen und Anlagenautomatisierung mit fehlersicherer SPS
- CQI-9 und VDA-gerechte Wärmebehandlungsdokumentation