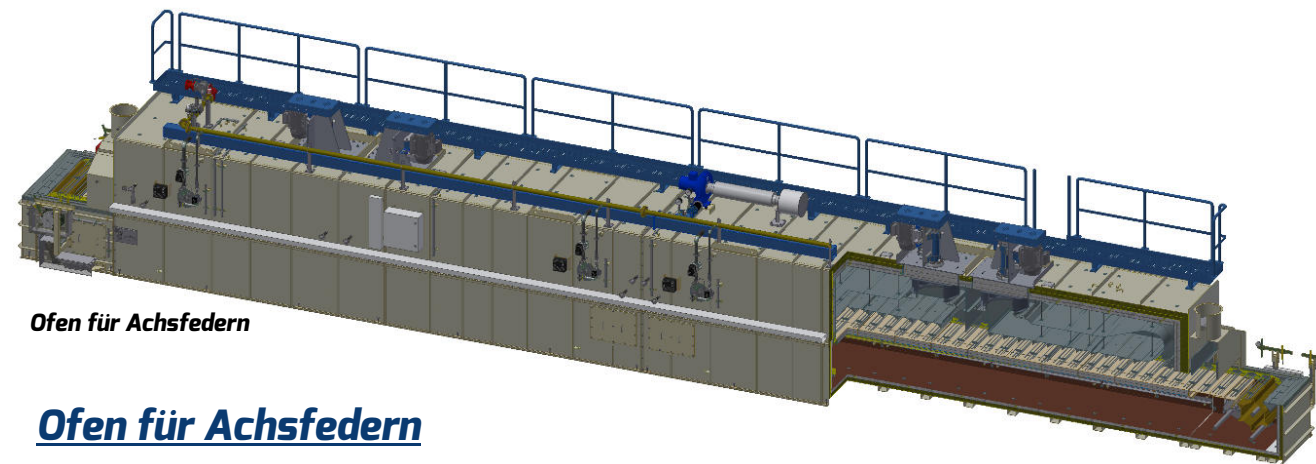


Kettenstränge per Hand oder über Servoantrieb breitenverstellbar

Ofen für Stabilisatoren mit Kühlstation

Ofen für Stabilisatoren + Kühlstation

- max. Ofentemperatur: 350 °C
- Durchsatz: 750 kg/h
- Transport mit Kette
- Temperaturgleichheit: ±5 K
- Be- und Entladung per Hand oder Roboter
- Beheizung: Erdgas oder Elektroheizungen
- Durchlaufgeschwindigkeit: 50 mm/s – 300 mm/s
- Kühlstation direkt nach dem Ofen + externe Kühlstation



Ofen für Achsfedern

Ofen für Achsfedern

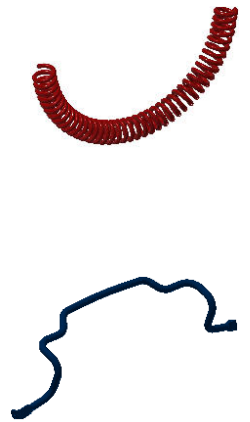
- max. Ofentemperatur: 450 °C
- Durchsatz: 4.800 kg/h
- Temperaturgleichheit: ±5 K
- Beheizte Ofenlänge: 18.000 mm
- Be- und Entladung per Hand oder Roboter
- max. Federndurchmesser: 230 mm
- max. Federlänge: 650 mm
- Drahtdurchmesser: 5 – 20 mm

- Röllchenherdofenanlagen
 - Rollenherdofenanlagen
 - Kammerofenanlagen
 - Drehherdofenanlagen

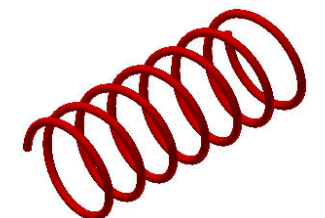
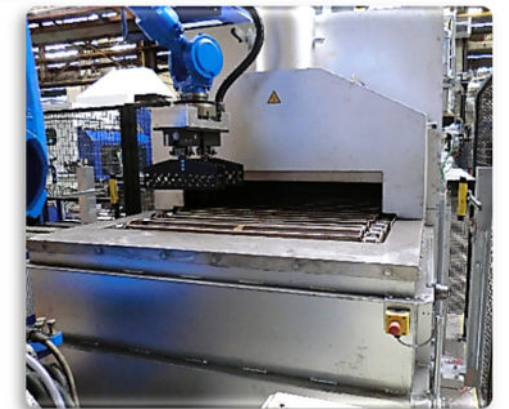
- Abschreckbäder / Luftabschreckung
 - Handlingstechnik / Roboter

- Automatisierung und Schaltanlagen
 - Fachpersonal für Montage, Wartung und Instandhaltung
 - Zertifiziert nach: DIN EN ISO 9001:2008

Federnindustrie



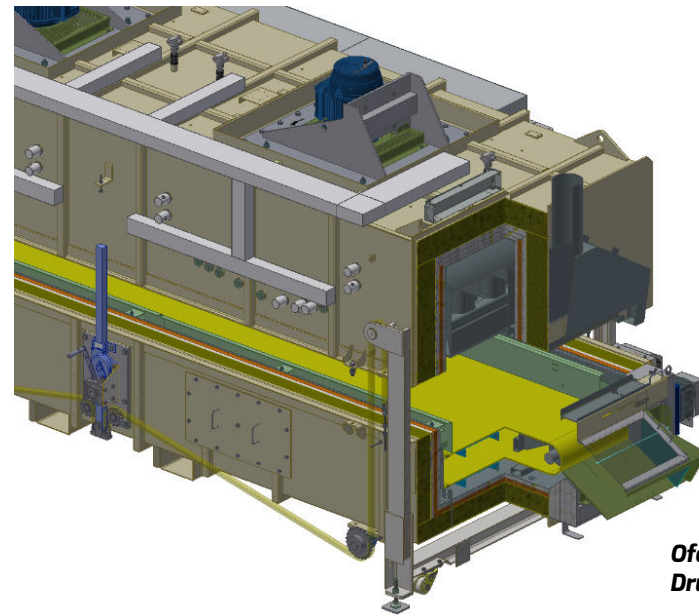
- Ofen für ACHSFEDERN (Automotiv)
- Ofen für STABILISATOREN (Automotiv)
- Ofen für BOGENFEDERN (Automotiv)
- Ofen für ZYLINDRISCHE FEDERN



- Röllchenherdofenanlagen
 - Rollenherdofenanlagen
 - Kammerofenanlagen
 - Drehherdofenanlagen

- Abschreckbäder / Luftabschreckung
 - Handlingstechnik / Roboter

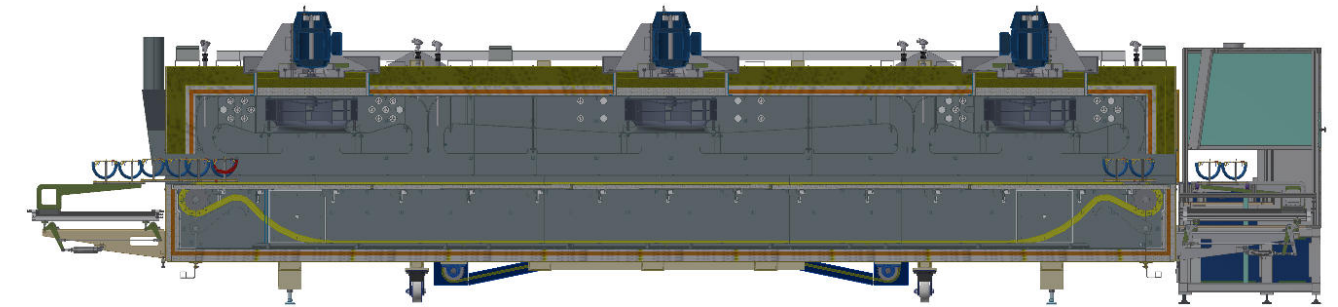
- Automatisierung und Schaltanlagen
 - Fachpersonal für Montage, Wartung und Instandhaltung
 - Zertifiziert nach: DIN EN ISO 9001:2008



Ofen für zylindrische Druckfedern

Ofen für zylindrische Federn

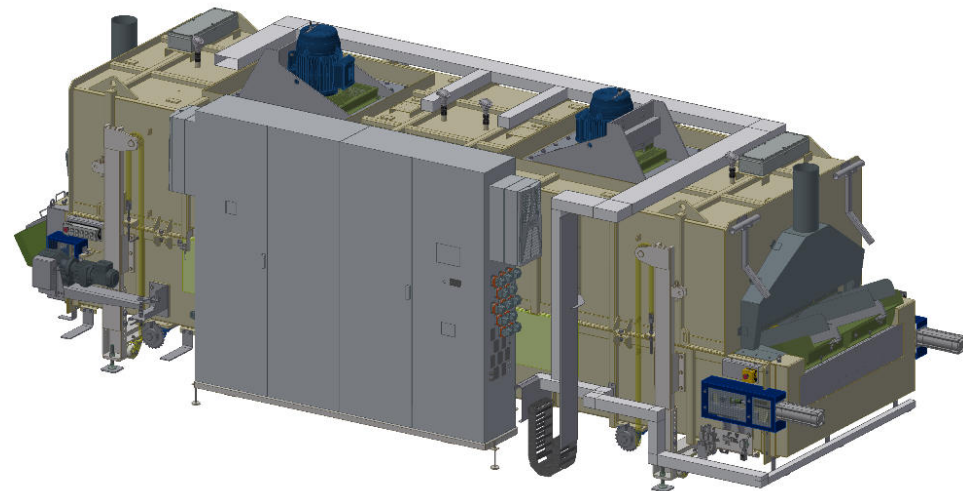
- max. Ofentemperatur: 500 °C
- Durchsatz: 400 kg/h
- beheizte Ofenlänge: 5.000 mm
- Durchlaufbreite: 1.000 mm
- Beheizung: Elektroheizungen
- Förderbandofen



Kettenofen zur Warmformgebung von Bogenfedern

Ofen für Bogenfedern

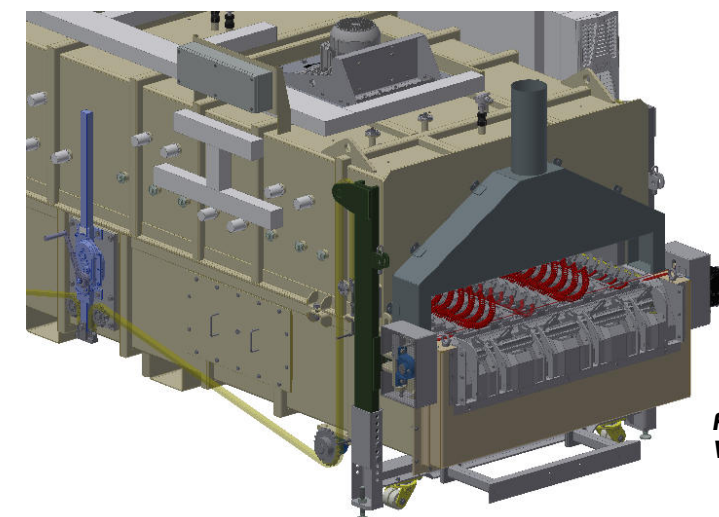
- max. Ofentemperatur: 500 °C
- Durchsatz: 500 kg/h
- Transport mit zweisträngigen Kettenförderer
- Transport mit Warenträger
- Be- und Entladung mit Hubbalkenförderer
- Chargenträger: 450 x 800 x 200 mm (L x B x H)



Förderbandofen 3-bahnig

Ofen für zylindrische Federn

- max. Ofentemperatur: 500 °C
- Durchsatz: 600 kg/h
- beheizte Ofenlänge: 5.000 mm
- Durchlaufbreite: 1.000 mm
- Beheizung: Elektroheizungen
- Förderbandofen



Förderkettenofen zum Warmsetzen von Bogenfedern

Ofen für Bogenfedern

- max. Ofentemperatur 300 °C
- Durchsatz 500 kg/h
- beheizte Ofenlänge: 5.200 mm
- Durchlaufbreite: 1.600 mm
- Be- und Entladung per Roboter
- Transport mit zweisträngigen Kettenförderer mit je 4 Federaufnahmen, Federcarrier